

Вн. гр. ч. 1 / 104 с 2 - 86 /

23526-79



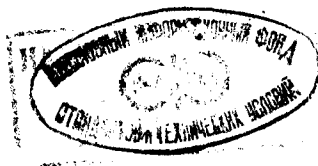
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ УПОРНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ
ОДИНАРНЫЕ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23526-79

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ УПОРНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ
ОДИНАРНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23526—79

Издание официальное

МОСКВА—1979

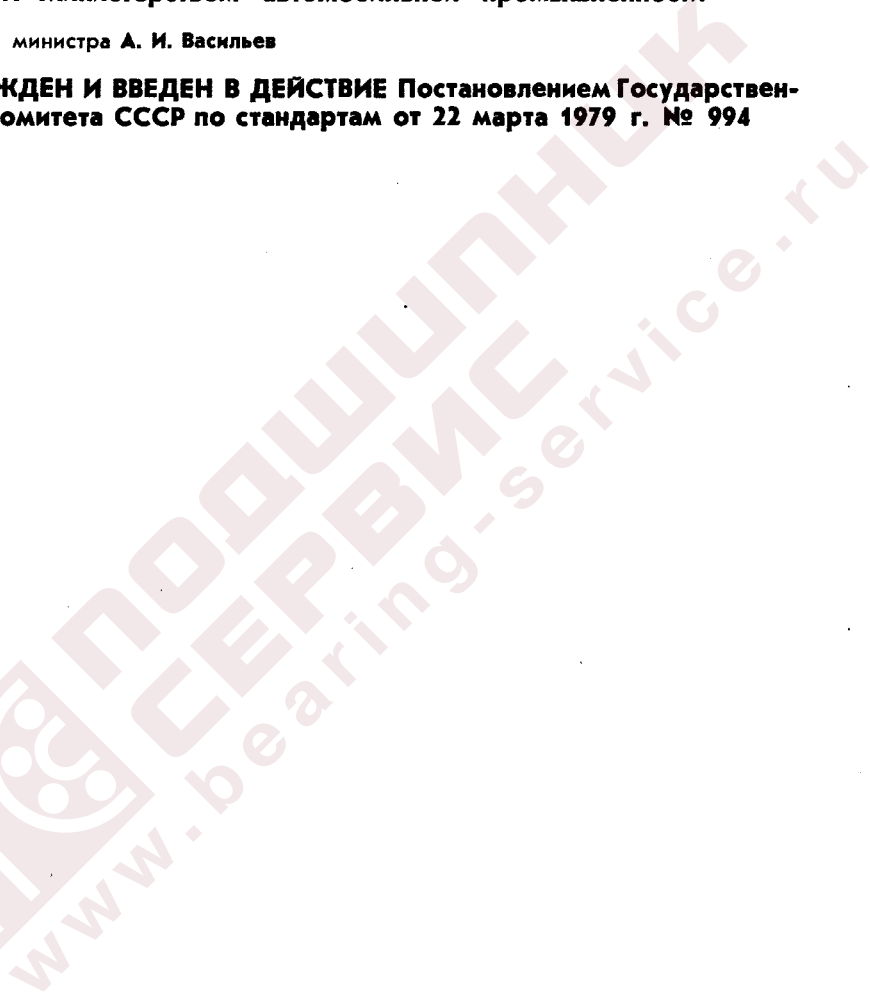
**РАЗРАБОТАН Министерством автомобильной промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. Ким-Даров (руководитель темы); Т. И. Федорова

ВНЕСЕН Министерством автомобильной промышленности

Зам. министра А. И. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1979 г. № 994



**ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ УПОРНЫЕ С
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ ОДИНАРНЫЕ**

Типы и основные размеры

Single direction thrust roller bearings with
cylindrical rollers. Types and dimensions

**ГОСТ
23526-79**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1979 г. № 994 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Срок действия отменен

1. Настоящий стандарт распространяется на одинарные упорные роликовые подшипники с цилиндрическими роликами, предназначенные для восприятия осевых нагрузок.

Стандарт полностью соответствует рекомендации ИСО/Р104—66.

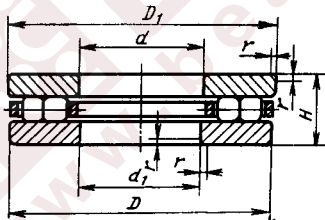
2. Стандарт устанавливает следующие типы подшипников:

9000 — однорядные;

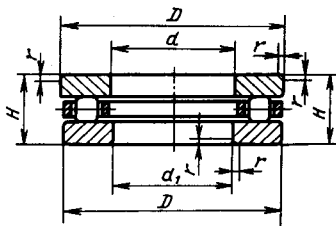
889000 — двухрядные.

3. Основные размеры подшипников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—3.

Тип 9000



Тип 889000



Примечание. Чертеж не определяет внутреннюю конструкцию подшипников.

Особолегкая серия диаметров I, нормальная серия высот 0

мм

| Условное обозначение подшипников | d | D | H | D_1 | d_1 | r |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9102 | 15 | 28 | 9 | 28 | 16 | 0,5 |
| 9103 | 17 | 30 | | 30 | 18 | |
| 9104 | 20 | 35 | 10 | 35 | 21 | |
| 9105 | 25 | 42 | 11 | 42 | 26 | 1,0 |
| 9106 | 30 | 47 | | 47 | 32 | |
| 9107 | 35 | 52 | 12 | 52 | 37 | |
| 9108 | 40 | 60 | 13 | 60 | 42 | |
| 9109 | 45 | 65 | 14 | 65 | 47 | |
| 9110 | 50 | 70 | | 70 | 52 | |
| 9111 | 55 | 78 | 16 | 78 | 57 | 1,5 |
| 9112 | 60 | 85 | 17 | 85 | 62 | |
| 9113 | 65 | 90 | 18 | 90 | 67 | |
| 9114 | 70 | 95 | | 95 | 72 | |
| 9115 | 75 | 100 | 19 | 100 | 77 | |
| 9116 | 80 | 105 | | 105 | 82 | |
| 9117 | 85 | 110 | 110 | 87 | | |
| 9118 | 90 | 120 | 22 | 120 | 92 | 2,0 |
| 9120 | 100 | 135 | 25 | 135 | 102 | |
| 9122 | 110 | 145 | | 145 | 112 | |
| 9124 | 120 | 155 | 155 | 122 | | |
| 9126 | 130 | 170 | 30 | 170 | 132 | 2,0 |
| 9128 | 140 | 180 | 31 | 178 | 142 | |
| 9130 | 150 | 190 | | 188 | 152 | |
| 9132 | 160 | 200 | 198 | 162 | | |
| 9134 | 170 | 215 | 34 | 213 | 172 | |
| 9136 | 180 | 225 | 37 | 222 | 183 | 2,0 |
| 9138 | 190 | 240 | | 237 | 193 | |
| 9140 | 200 | 250 | 247 | 203 | | |

Продолжение табл. 1

мм

| Условное обозначение подшипников | d | D | H | D_1 | d_1 | r |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9144 | 220 | 270 | 37 | 267 | 223 | 2,0 |
| 9148 | 240 | 300 | 45 | 297 | 243 | 2,5 |
| 9152 | 260 | 320 | | 317 | 263 | |
| 9156 | 280 | 350 | 53 | 347 | 283 | |
| 9160 | 300 | 380 | 62 | 376 | 304 | 3,0 |
| 9164 | 320 | 400 | 63 | 396 | 324 | |
| 9168 | 340 | 420 | 64 | 416 | 344 | |
| 9172 | 360 | 440 | 65 | 436 | 364 | |
| 9176 | 380 | 460 | | 456 | 384 | |
| 9180 | 400 | 480 | | 476 | 404 | |
| 9184 | 420 | 500 | 80 | 495 | 424 | |
| 9188 | 440 | 540 | | 535 | 444 | |
| 9192 | 460 | 560 | | 555 | 464 | |
| 9196 | 480 | 580 | 85 | 575 | 484 | 3,5 |
| 91/500 | 500 | 600 | | 595 | 504 | |
| 91/530 | 530 | 640 | | 635 | 534 | |
| 91/560 | 560 | 670 | 85 | 665 | 564 | 4,0 |
| 91/600 | 600 | 710 | | 705 | 604 | |

Легкая серия диаметров 2, нормальная серия высот 0

мм

| Условное обозначение подшипника | d | D | H | D_1 | d_1 | r |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9206 | 30 | 52 | 16 | 52 | 32 | 1,0 |
| 9207 | 35 | 62 | 18 | 62 | 37 | 1,5 |
| 9208 | 40 | 68 | 19 | 68 | 42 | |
| 9209 | 45 | 73 | 20 | 73 | 47 | |
| 9210 | 50 | 78 | 22 | 78 | 52 | |
| 9211 | 55 | 90 | 25 | 90 | 57 | |
| 9212 | 60 | 95 | 26 | 95 | 62 | |
| 9213 | 65 | 100 | 27 | 100 | 67 | |
| 9214 | 70 | 105 | | 105 | 72 | |
| 9215 | 75 | 110 | | 110 | 77 | |
| 9216 | 80 | 115 | 28 | 115 | 82 | |
| 9217 | 85 | 125 | 31 | 125 | 88 | 2,0 |
| 9218 | 90 | 135 | 35 | 135 | 93 | |
| 9220 | 100 | 150 | 38 | 150 | 103 | |
| 9222 | 110 | 160 | | 160 | 113 | |
| 9224 | 120 | 170 | 39 | 170 | 123 | |
| 9226 | 130 | 190 | 45 | 187 | 133 | 2,5 |
| 9228 | 140 | 200 | 46 | 197 | 143 | |
| 9230 | 150 | 215 | 50 | 212 | 153 | |
| 9232 | 160 | 225 | 51 | 222 | 163 | |
| 9234 | 170 | 240 | 55 | 237 | 173 | |
| 9236 | 180 | 250 | 56 | 247 | 183 | 3,0 |
| 9238 | 190 | 270 | 62 | 267 | 194 | |
| 9240 | 200 | 280 | | 277 | 204 | |
| 9244 | 220 | 300 | 63 | 297 | 224 | 3,5 |
| 9248 | 240 | 340 | 78 | 335 | 244 | |
| 9252 | 260 | 360 | 79 | 355 | 264 | |
| 9256 | 280 | 380 | 80 | 375 | 284 | |

Продолжение табл. 2

мм

| Условное обозначение подшипника | d | D | H | D_1 | d_1 | r |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9260 | 300 | 420 | 95 | 415 | 304 | 4,0 |
| 9264 | 320 | 440 | | 435 | 325 | |
| 9268 | 340 | 460 | 96 | 455 | 345 | |
| 9272 | 360 | 500 | 110 | 495 | 365 | 5,0 |
| 9276 | 380 | 520 | 112 | 515 | 385 | |
| 9280 | 400 | 540 | | 535 | 405 | |
| 9284 | 420 | 580 | 130 | 575 | 425 | 6,0 |
| 9288 | 440 | 600 | | 595 | 445 | |
| 9292 | 460 | 620 | | 615 | 465 | |
| 9296 | 480 | 650 | 135 | 645 | 485 | |
| 92/500 | 500 | 670 | | 665 | 505 | |
| 92/530 | 530 | 710 | 140 | 705 | 535 | |
| 92/560 | 560 | 750 | 150 | 745 | 565 | |
| 92/600 | 600 | 800 | 160 | 795 | 605 | |

Таблица 3

Средняя серия диаметров 3, низкая серия высот 9

мм

| Условное обозначение подшипника | d | D | H | D_1 | d_1 | r |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9889306 | 30 | 60 | 18 | 60 | 32 | 1,5 |
| 9889307 | 35 | 68 | 20 | 68 | 37 | |
| 9889308 | 40 | 78 | 22 | 78 | 42 | |
| 9889309 | 45 | 85 | 24 | 85 | 47 | |
| 9889310 | 50 | 95 | 27 | 95 | 52 | 2,0 |
| 9889311 | 55 | 105 | 30 | 105 | 57 | |
| 9889312 | 60 | 110 | | 110 | 62 | |
| 9889313 | 65 | 115 | | 115 | 67 | |
| 9889314 | 70 | 125 | 34 | 125 | 72 | |

| Условное обозначение подшипников | d | D | H | D_1 | d_1 | r |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9889315 | 75 | 135 | 36 | 135 | 77 | 2,5 |
| 9889316 | 80 | 140 | | 140 | 82 | |
| 9889317 | 85 | 150 | 39 | 150 | 88 | |
| 9889318 | 90 | 155 | | 155 | 93 | |
| 9889320 | 100 | 170 | 42 | 170 | 103 | |
| 9889322 | 110 | 190 | 48 | 187 | 113 | 3,0 |
| 9889324 | 120 | 210 | 54 | 205 | 123 | 3,5 |
| 9889326 | 130 | 225 | 58 | 220 | 134 | |
| 9889328 | 140 | 240 | 60 | 235 | 144 | |
| 9889330 | 150 | 250 | | 245 | 154 | |
| 9889332 | 160 | 270 | 67 | 265 | 164 | 4,0 |
| 9889334 | 170 | 280 | | 275 | 174 | |
| 9889336 | 180 | 300 | 73 | 295 | 184 | |
| 9889338 | 190 | 320 | 78 | 315 | 195 | |
| 9889340 | 200 | 340 | 85 | 335 | 205 | |

Пример условного обозначения одинарного одно-рядного упорного роликового подшипника с цилиндрическими роликами типа 9000 $d=60$ мм, $D=85$ мм, $H=17$ мм:

Подшипник 9112 ГОСТ 23526-79

4. Предельные отклонения размеров и взаимного расположения поверхностей упорных роликовых подшипников должны соответствовать указанным в табл. 4.

5. Технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 520—71

6. Технические требования к посадочным местам вала и корпуса под подшипники — по ГОСТ 3325—55.

Таблица 4

| Интервалы номинальных диаметров d, D , мм | Предельные отклонения, мкм | | | | | | | | Осевое биение дорожки качения A_3 , мкм, не более | | | | | | |
|---|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|---|----|----|----|---|-----|-----|
| | внутреннего диаметра тугого кольца d | | | | наружного диаметра свободного кольца D | | | | | | | | | | |
| | Класс точности | | | | | | | | Класс точности | | | | | | |
| | 0, 6, 5 | | 4,2 | | 0, 6, 5, 4 | | 2 | | | | | | | | |
| нижн. | верх. | нижн. | верх. | нижн. | верх. | нижн. | верх. | нижн. | верх. | 0 | 6 | 5 | 4 | 2 | |
| До 18 | -8 | | -7 | | -11 | | -7 | | | | 5 | | | 1,0 | |
| Св. 18 до 30 | -10 | | -8 | | -13 | | -8 | | | 10 | | 3 | 2 | 1,2 | |
| Св. 30 до 50 | -12 | | -10 | | -16 | | -9 | | | | 6 | | | 1,5 | |
| Св. 50 до 80 | -15 | | -12 | | -19 | | -11 | 0 | | | 7 | | 4 | 3 | 2,0 |
| Св. 80 до 120 | -20 | | -15 | | -22 | | -13 | | | 15 | 8 | | | | |
| Св. 120 до 180 | -25 | | -18 | | -25 | | -15 | | | | 9 | | 5 | 4 | 3,0 |
| Св. 180 до 250 | -30 | 0 | -22 | 0 | -30 | 0 | -20 | | | 20 | 10 | | | | |
| Св. 250 до 315 | -35 | | -25 | | -35 | | -25 | | | 25 | 13 | | | | |
| Св. 315 до 400 | -40 | | -30 | | -40 | | -28 | | | 30 | 15 | | 7 | 5 | 4,0 |
| Св. 400 до 500 | -45 | | -35 | | -45 | | | | | | 18 | 9 | 6 | | |
| Св. 500 до 630 | -50 | | -40 | | -50 | | | | | 35 | 21 | 11 | 7 | | |
| Св. 630 до 800 | -75 | | -50 | | -75 | | | | | 40 | 25 | 13 | 8 | | |
| Св. 800 до 1000 | -100 | | - | - | -100 | | | | | 45 | 30 | 15 | - | | |

Примечание. Значение A_3 тугого кольца и соответствующего ему свободного кольца подшипника равны и их принимают в зависимости от диаметра отверстия d тугого кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 23526—79 Подшипники роликовые упорные с цилиндрическими роликами одинарные. Типы и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.10.85 № 3460 срок введения установлен

с 01.07.86

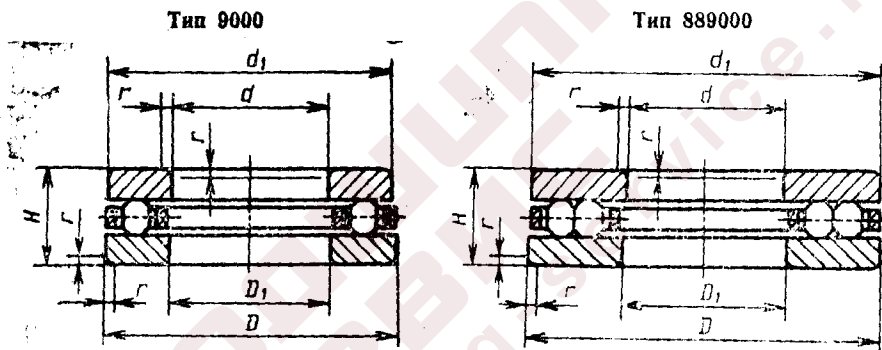
На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4948—84).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 46 2600.

Пункт 1. Первый абзац изложить в новой редакции: «В стандарте учтены требования международного стандарта ИСО 104»;

дополнить абзацем. «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4948—84».

Пункт 3. Чертежи заменить новыми:



d —номинальный диаметр отверстия тугого кольца; d_1 —номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца; D —номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности свободного кольца; D_1 —номинальный диаметр отверстия свободного кольца; $d_{1s \max}$ —наибольший единичный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца; $D_{1s \min}$ —наименьший единичный диаметр отверстия свободного кольца; H —номинальная высота подшипника; r —номинальная координата монтажной фаски; $r_{s \min}$ —наименьший предельный размер r ;

таблица 1. Наименование. Исключить слова «особолегкая, нормальная»;

таблица 2. Наименование. Исключить слова: «легкая, нормальная»;

таблица 3. Наименование. Исключить слова: «средняя, низкая»;

таблицы 1—3. Заменить обозначения граф: D_1 на $d_{1s \max}$; d_1 на $D_{1s \min}$;

таблицу 1 дополнить графами $r_{s \min}$, «Масса, кг \approx » (после графы r):

| | | | | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
| d | 15 | 17 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| $r_{s \min}$ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| Масса, кг \approx | 0,024 | 0,027 | 0,037 | 0,053 | 0,057 | 0,073 | 0,11 | 0,13 | 0,14 |

(Продолжение см. с. 90)

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <i>d</i> | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 |
| $r_{s \min}$ | 0,6 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Масса, кг \approx | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,33 | 0,38 | 0,40 | 0,42 | 0,64 | 1,00 |

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <i>d</i> | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 |
| $r_{s \min}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Масса, кг \approx | 1,10 | 1,15 | 1,70 | 1,95 | 2,05 | 2,20 | 2,95 | 3,05 | 3,85 |

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <i>d</i> | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 |
| $r_{s \min}$ | 1,1 | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Масса, кг \approx | 4,00 | 4,50 | 7,25 | 7,85 | 10,5 | 16,5 | 18,0 | 19,5 | 19,5 |

Продолжение

| | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <i>d</i> | 380 | 400 | 420 | 440 | 460 | 480 | 500 | 530 | 560 | 600 |
| $r_{s \min}$ | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Масса, кг \approx | 22,0 | 23,0 | 24,0 | 39,5 | 41,0 | 43,0 | 44,0 | 55,5 | 58,0 | 62,0 |

таблицу 2 дополнить графами $r_{s \min}$, «Масса, кг \approx » (после графы r):

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <i>d</i> | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| $r_{s \min}$ | 0,6 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Масса, кг \approx | 0,12 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,36 | 0,57 | 0,64 | 0,72 | 0,77 |

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <i>d</i> | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 |
| $r_{s \min}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,5 | 1,5 |
| Масса, кг \approx | 0,81 | 0,90 | 1,30 | 1,75 | 2,20 | 2,45 | 2,70 | 4,20 | 4,55 |

(Продолжение см. с. 91)

(СТ—307)

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| $r_{s \min}$ | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,1 | 2,1 |
| Масса, кг \approx | 5,90 | 6,20 | 7,70 | 8,25 | 10,5 | 12,0 | 13,0 | 22,0 | 24,0 |

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| d | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 | 420 | 440 |
| $r_{s \min}$ | 2,1 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 |
| Масса, кг \approx | 26,0 | 40,5 | 42,5 | 47,0 | 65,5 | 70,0 | 73,0 | 95,5 | 110,0 |

Продолжение

| | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| d | 460 | 480 | 500 | 530 | 560 | 600 |
| $r_{s \min}$ | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| Масса, кг \approx | 118,0 | 128,0 | 133,0 | 154,0 | 187,0 | 240,0 |

таблицу 3 дополнить графами $r_{s \min}$, «Масса, кг \approx » (после графы r):

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| $r_{s \min}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Масса, кг \approx | 0,10 | 0,13 | 0,19 | 0,25 | 0,36 | 0,49 | 0,52 | 0,54 | 0,80 |

Продолжение

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 |
| $r_{s \min}$ | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| Масса, кг \approx | 0,97 | 1,02 | 1,23 | 1,33 | 1,69 | 2,44 | 3,40 | 4,05 | 4,80 |

Продолжение

| | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|-------|-------|
| d | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| $r_{s \min}$ | 2,1 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 |
| Масса, кг \approx | 5,06 | 6,73 | 7,03 | 8,70 | 10,63 | 12,57 |

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23526—7

Таблицы 1—3 дополнить примечанием: «Примечание к табл. 1—
Масса подшипников рассчитана для плотности стали 7,85 кг/дм³».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров и взаимного расположения поверхностей упорных роликовых подшипников — по ГОСТ 520—71 и ГОСТ 21512—76».

Стандарт дополнить таблицей — 5:

Таблица 5

| мм | | | |
|-----|-------------------|-----|-------------------|
| r | $r_s \text{ min}$ | r | $r_s \text{ min}$ |
| 0,5 | 0,3 | 2,5 | 1,8 |
| 0,8 | 0,5 | 3,0 | 2,3 |
| 1,0 | 0,7 | 3,5 | 2,5 |
| 1,2 | 0,9 | 4,0 | 3,0 |
| 1,5 | 1,1 | 5,0 | 3,7 |
| 2,0 | 1,3 | 6,0 | 4,7 |

Примечание. До 1 января 1989 г. допускается применять значения $r_{s \text{ min}}$ приведенные в табл. 5.

Стандарт дополнить пунктом — 7: «7. Величины динамической (C) и статической (C_0) грузоподъемностей приведены в справочном приложении».

Стандарт дополнить приложением:

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ДИНАМИЧЕСКАЯ (C) И СТАТИЧЕСКАЯ (C_0) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Таблица 1

Серия диаметров 1

| Обозначение подшипника | d , мм | Грузоподъемность, Н | | Обозначение подшипника | d , мм | Грузоподъемность, Н | |
|------------------------|----------|---------------------|--------|------------------------|----------|---------------------|-----------|
| | | C | C_0 | | | C | C_0 |
| 9102 | 15 | 10400 | 24500 | 9132 | 160 | 212000 | 980000 |
| 9103 | 17 | 10800 | 27000 | 9134 | 170 | 265000 | 1220000 |
| 9104 | 20 | 20400 | 54000 | 9136 | 180 | 275000 | 1290000 |
| 9105 | 25 | 26500 | 73500 | 9138 | 190 | 315000 | 1500000 |
| 9106 | 30 | 28000 | 83000 | 9140 | 200 | 325000 | 1600000 |
| 9107 | 35 | 26000 | 78000 | 9144 | 220 | 355000 | 1830000 |
| 9108 | 40 | 38000 | 116000 | 9148 | 240 | 465000 | 2360000 |
| 9109 | 45 | 40000 | 129000 | 9152 | 260 | 500000 | 2650000 |
| 9110 | 50 | 42500 | 143000 | 9156 | 280 | 670000 | 3450000 |
| 9111 | 55 | 52000 | 193000 | 9160 | 300 | 800000 | 4000000 |
| 9112 | 60 | 67000 | 232000 | 9164 | 320 | 865000 | 4500000 |
| 9113 | 65 | 68000 | 245000 | 9168 | 340 | 850000 | 4500000 |
| 9114 | 70 | 71000 | 265000 | 9172 | 360 | 900000 | 4900000 |
| 9115 | 75 | 75000 | 285000 | 9176 | 380 | 880000 | 4900000 |
| 9116 | 80 | 76500 | 300000 | 9180 | 400 | 915000 | 5100000 |
| 9117 | 85 | 76500 | 310000 | 9184 | 420 | 930000 | 5400000 |
| 9118 | 90 | 104000 | 415000 | 9188 | 440 | 1340000 | 7350000 |
| 9120 | 100 | 146000 | 585000 | 9192 | 460 | 1370000 | 7800000 |
| 9122 | 110 | 160000 | 655000 | 9196 | 480 | 1400000 | 8000000 |
| 9124 | 120 | 160000 | 680000 | 91/500 | 500 | 1430000 | 8500000 |
| 9126 | 130 | 183000 | 780000 | 91/530 | 530 | 1630000 | 9500000 |
| 9128 | 140 | 196000 | 865000 | 91/560 | 560 | 1660000 | 10000000 |
| 9130 | 150 | 204000 | 930000 | 91/600 | 600 | 1700000 | 10600000* |

(Продолжение см. с. 93)

Серия диаметров 2

| Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н | | Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н | |
|------------------------|-------|---------------------|----------------|------------------------|-------|---------------------|----------------|
| | | C | C ₀ | | | C | C ₀ |
| 9206 | 30 | 46500 | 122000 | 9236 | 180 | 520000 | 2180000 |
| 9207 | 35 | 51000 | 143000 | 9238 | 190 | 655000 | 2650000 |
| 9208 | 40 | 76500 | 220000 | 9240 | 200 | 695000 | 2900000 |
| 9209 | 45 | 83000 | 255000 | 9244 | 220 | 710000 | 3050000 |
| 9210 | 50 | 88000 | 285000 | 9248 | 240 | 980000 | 4250000 |
| 9211 | 55 | 122000 | 390000 | 9252 | 260 | 1040000 | 4650000 |
| 9212 | 60 | 114000 | 365000 | 9256 | 280 | 1060000 | 4900000 |
| 9213 | 65 | 118000 | 390000 | 9260 | 300 | 1400000 | 6200000 |
| 9214 | 70 | 122000 | 415000 | 9264 | 320 | 1430000 | 6550000 |
| 9215 | 75 | 125000 | 440000 | 9268 | 340 | 1500000 | 7100000 |
| 9216 | 80 | 129000 | 455000 | 9272 | 360 | 1980000 | 9150000 |
| 9217 | 85 | 153000 | 550000 | 9276 | 380 | 2000000 | 9500000 |
| 9218 | 90 | 190000 | 670000 | 9280 | 400 | 2080000 | 10000000 |
| 9220 | 100 | 224000 | 815000 | 9284 | 420 | 2800000 | 12200000 |
| 9222 | 110 | 232000 | 865000 | 9288 | 440 | 2650000 | 12900000 |
| 9224 | 120 | 245000 | 950000 | 9292 | 460 | 2700000 | 13400000 |
| 9226 | 130 | 365000 | 1400000 | 9296 | 480 | 3050000 | 15000000 |
| 9228 | 140 | 375000 | 1460000 | 92/500 | 500 | 3100000 | 15600000 |
| 9230 | 150 | 455000 | 1800000 | 92/530 | 530 | 3550000 | 18000000 |
| 9232 | 160 | 465000 | 1900000 | 92/560 | 560 | 3600000 | 18600000 |
| 9234 | 170 | 510000 | 2080000 | 92/600 | 600 | 4050000 | 21200000 |

(Продолжение см. с. 94)

Серия диаметров 3

| Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н | | Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н | |
|---------------------------|-------|---------------------|----------------|---------------------------|-------|---------------------|----------------|
| | | C | C ₀ | | | C | C ₀ |
| 9889306 | 30 | — | — | 9889318 | 90 | 255000 | 485000 |
| 9889307 | 35 | — | — | 9889320 | 100 | 297000 | 610000 |
| 9889308 | 40 | 64500 | 107000 | 9889322 | 110 | 400000 | 815000 |
| 9889309 | 45 | 72500 | 128000 | 9889324 | 120 | 515000 | 1060000 |
| 9889310 | 50 | 116000 | 194000 | 9889326 | 130 | 595000 | 1300000 |
| 9889311 | 55 | 136000 | 246000 | 9889328 | 140 | 625000 | 1300000 |
| 9889312 | 60 | 142000 | 264000 | 9889330 | 150 | 645000 | 1380000 |
| 9889313 | 65 | 148000 | 285000 | 9889332 | 160 | 760000 | 1730000 |
| 9889314 | 70 | 194000 | 350000 | 9889334 | 170 | 815000 | 1940000 |
| 9889315 | 75 | 213000 | 405000 | 9889336 | 180 | 1020000 | 2210000 |
| 9889316 | 80 | 212000 | 405000 | 9889338 | 190 | 1120000 | 2540000 |
| 9889317 | 85 | 262000 | 550000 | 9889340 | 200 | 1200000 | 2840000 |

(ИУС № 2 1986 г.)



Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в набор 02.04.79 Подп. в печ. 05.06.79 0,75 п. л. 0,41 уч. -изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1070**